FISCHBACH
Luft- und Ventilatorentechnik GmbH

Ausschreibungstext
FISCHBACH - VENTILATORMODULE -
VFxxx - Flachbaureihe

Pos.	Anzahl	Beschreibung

Die Ventilatormodule **VF**-Baureihe bestehen aus einer Gehäuserahmen-Konstruktion aus stabilem FISCHBACH-ALUMINIUM-VERBUND-Profil mit innenliegenden Eckverbindungen. Rahmenprofil bestehend aus äußerem tragenden Hohlprofil, welches über Kunststoffstege akustisch und thermisch isolierend mit dem inneren Befestigungsprofil kraft- und formschlüssig verbunden ist.

Gesamtkonstruktion zur Vermeidung von Kältebrücken und Schwitzwasserbildung thermisch entkoppelt. Doppelschalige Seitenteile, **41 mm stark**, Innen- und Außenwand aus hochwertigem Aluminium (AlMg3) auf einem paßgenauen, speziellen Dicht- und Tragerahmen aus hochwertigem, wetterbeständigem Kunststoff befestigt.

Hohe Gerätedichtigkeit durch umlaufende Gummidoppellippendichtung, Seitenteil-Isolierung aus Mineralfaserwolle, Wärmedurchgangszahl K = 0,69 W/m²K. Bewertetes Schalldämmmaß der Seitenteile nach DIN 52210RW > 40 dB.

mit:
FISCHBACH-COMPACT-GEBLÄSE einseitig saugend
(**CFE - superflach** Baureihe)

FISCHBACH-COMPACT-GEBLÄSE, einseitig saugend, mit innenliegendem FISCHBACH-SCHEIBENANKER-MOTOR, elektrisch **0...100% regelbar**, Isolierstoffklasse **F (155°C)** nach VDE 0530. Motorschutzart **IP 65** (elektrischer Teil) nach DIN 40050.

Lüfterrad mit vorwärtsgekrümmten Schaufeln aus verzinktem Stahlblech, je nach Typ gestanzt oder genietet. Innenaggregat nach ISO 1940 Teil 1 in Güteklasse **Q 2.5 bis Q 1** feingewuchtet, auf Wunsch auch elektronische Feinstwuchtung möglich

Technische Daten:

Volumenstrom max.	V	_____	m³/h
Druckerhöhung	ΔPt	_____	Pa
Spannung max.	U	_____	V
Frequenz max.	f	_____	Hz
Leistungsaufnahme max.	P	_____	kW
Stromaufnahme max.	I	_____	A
Drehzahl max.	n	_____	min^{-1}
Umgebungstemperatur max.	t	_____	C°
Abmessungen	L x B x H	_____	mm
Gewicht	m	_____	kg

Fabrikat: Fischbach Type _____