Baureihe: MULTI-ABLUFT-BOX FMB
mit Freilaufrad mit
rückwärts gekrümmten Schaufeln

FISCHBACH
Luft- und Ventilatorentechnik GmbH

Type: FMB 2/1-400/E25

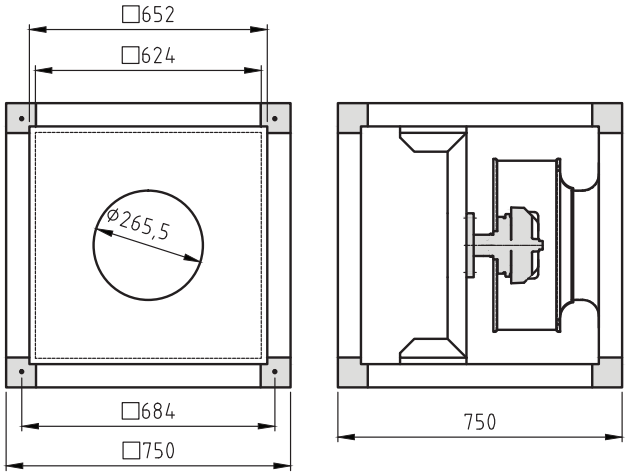
ErP KONFORM

CE -conform UKCA

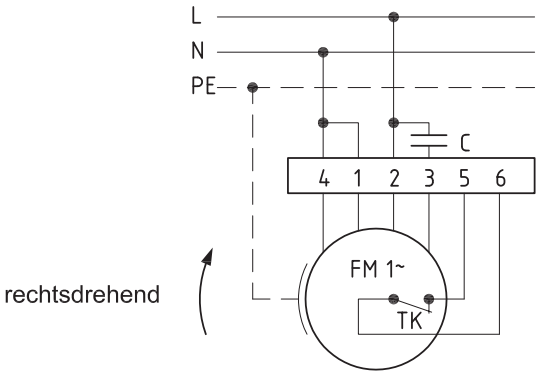
Hersteller:
Fischbach Luft- und Ventilatorentechnik GmbH
Am Hellerberg 22-24
D-57290 Neunkirchen
Telefon: ++49(0)2735/777-0
Telefax: ++49(0)2735/770-133
Web: www.fischbach-luft.de
email: info@fischbach-luft.de

Technische Daten

Gewicht:	(kg)	50
Material Gehäuse:		Alu-Kunststoffrahmen / Seitenteile verzinkt
Material Rad:		Aluminium
Drehrichtung:		rechts
Motor-Schutzart:		IP 65
Isolationsklasse:		F
Motorschutz:		Thermokontakt



Anschlußplan
0.11-1 r.



Der Leiseläufer

Baureihe: MULTI-ABLUFT-BOX FMB
mit Freilaufrad mit
rückwärts gekrümmten Schaufeln

FISCHBACH
Luft- und Ventilatorentechnik GmbH

Type: FMB 2/1-400/E25

ErP	2013	2015	2018 x

Leistungs-Daten

Netzspannung:	(V)	230 (1~)
Frequenz:	(Hz)	50
max. Strom:	(A)	2,1
max. el. Leistung:	(kW)	0,45
max. Volumenstrom:	(m³/h)	4240
max. Druck:	(Pa)	432
max. Drehzahl:	(U/min)	1389
Zulufttemperatur:	(°C)	-20...+60
Kondensator:	(µF)	12

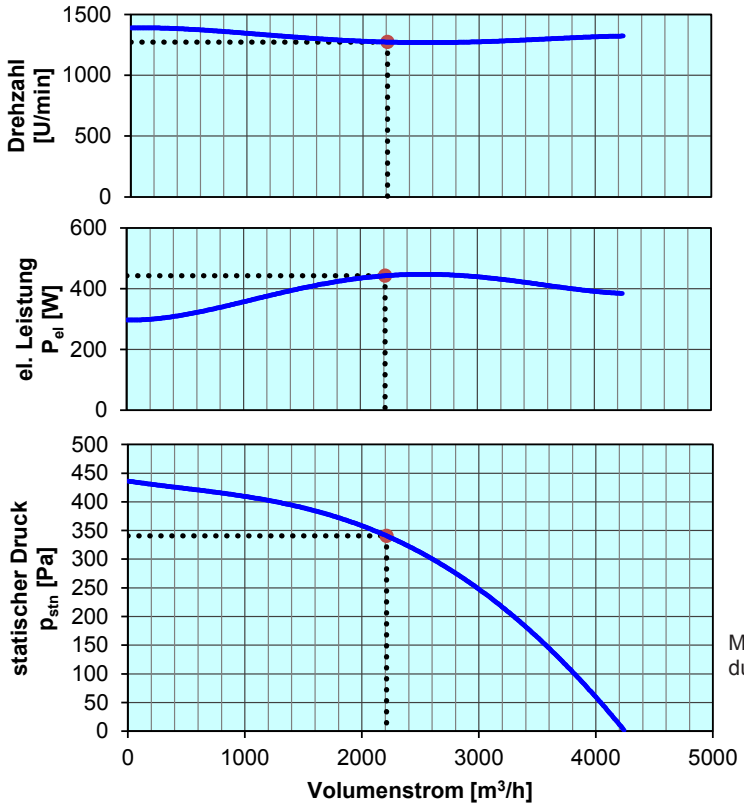
ErP-Daten:

Gesamteffizienz Ventilator (η_e):	(%)	47,9
Meßkategorie:		A
Effizienzkategorie:		statisch
Effizienzgrad: N	(%)	62
Zielenergieeffizienz (η_{Ziel}):	(%)	47,7
Drehzahlregler		nein
Herstellungsjahr		ab 2015

Hersteller: Fischbach Luft- und Ventilatorentechnik GmbH
D-57290 Neunkirchen / HRB 5804 Siegen

Modell-Nr.		18025020
Leistungsaufnahme:	(kW)	0,44
Volumenstrom:	(m³/h)	2210
Druckerhöhung:	(Pa)	343
Drehzahl:	(U/min)	1280
Spezifisches Verhältnis:		1

Zerlegen/Recycling/Entsorgung: siehe Blatt Außerbetriebnahme
Einbau/Betrieb/Instandhaltung: siehe Montageanleitung
Messung zur Ermittlung der Energieeffizienz ohne zusätzliche Gegenstände



Messung wurde ohne Gehäuse durchgeführt!

Drehzahl-Regler / Zubehör / Schallleistungsdaten entnehmen Sie bitte aus der entsprechenden Tabelle Technischen Dokumentation entsprechend der Seite: **Allgemeine Informationen**