

Die ganze Welt der Ventilatoren und Lüftungsgeräte

Mit absolut wartungsfreien EC-Motoren und perfektem Spritzwasserschutz



PORTRAIT
VENTILATOREN
LÜFTUNGSGERÄTE
QUALITÄT
IHRE VORTEILE
KONTAKT

P O R T R A I T



FISCHBACH
Luft- und Ventilatorentechnik GmbH

Innovative High-End-Qualität aus einer Hand.

Made in Germany und alles aus einer Hand: damit reduzieren wir Kosten und Lieferzeiten.

Die Expertise. FISCHBACH® blickt auf eine weitreichende, mehr als 50-jährige Tradition zurück. Heute gelten wir als zertifizierter Partner für renommierte und weltweit agierende Unternehmen. Unser Fokus liegt dabei auf anerkannt hochwertige Produkte der Lüftungs- und Ventilatorentechnik, mit dem weltweit bewährten Scheibenankermotor/EC-Scheibenankermotor. Innerhalb der Ventilatorentechnik nehmen die Radialventilatoren (Compact-Gebläse, freilaufende Räder und Hochleistungsgebläse), Lüftungsgeräte und die Axialventilatoren eine bedeutende Stellung ein.

Die Innovation. Wir setzen ständig neue Standards – auch international. FISCHBACH® ist der Erfinder des Wechselstrommotors mit Schlupfcharakteristik in Scheibenankertechnologie, der von null bis 100% regelbar ist. Durch innovative Produkte mit höchster Qualität und größter Wirtschaftlichkeit und durch außerordentliche Standzeiten verschaffen wir unseren Kunden einen deutlichen Vorteil zum Wettbewerb.

Die Sonderanfertigungen – ab einem Stück. Die Herstellung sämtlicher Baugruppen, vom Motor über den Ventilator bis hin zu Kompletteräten und Steuerungen, ermöglicht uns Unabhängigkeit von Zulieferern und eine gezielte individuelle Problemlösung. Das bedeutet, dass FISCHBACH® äußerst schnell und mit hoher Flexibilität bei individuellen Sonderanfertigungen reagieren kann. Ab einem Stück!

Die Vorteile:

- FISCHBACH® Standardprodukte sind sofort lieferbar.
- Hohe Flexibilität bei Sonderanfertigungen
- Energieeffiziente Technik (EC Motor) und ständige Weiterentwicklung
- ErP Konform
- Kompakte Bauweise von Ventilatoren und Gebläse – Motor innenliegend
- Schutzklasse IP65 – Stator vergossen (Strahlwasser geschützt)
- Temperaturklasse F (155°C)
- Thermischer Überlastungsschutz durch eingebauten Thermokontakt
- Vibrationsarm – Aggregat beidseitig durch Gummirundlager entkoppelt und Feinwuchtung bis Q1 (ISO 194 Teil 1)
- 100 % spannungsregelbar mit dem FISCHBACH® Drehzahlregler (keine EMV- Probleme) bei EC Motoren über 0-10-Volt Schnittstelle
- Montage in jeder Lage möglich

Die zukunftsweisende Eigenentwicklung von Fischbach®

Die Weiterentwicklung des bewährten Scheibenankermotors zur fortschrittlichen und energieeffizienten EC-Technik gilt als spezielle und weltweit neue Konstruktion im Bereich der Ventilatorentechnik.

Der EC-Scheibenankermotor wurde erfolgreich in das vorhandene Motordesign integriert und bietet somit weiterhin die allseits bekannten Vorteile des Fischbach Scheibenankermotors, wie u.a. die hohe Schutzart IP65, kompakte Bauweise, Motor im Luftstrom innenliegend, Isolierstoffklasse F und die hohe Einsatztemperatur bis zu 80/100°C. Dazu kommt der neue, eigenentwickelte EC-Regler. Eine hervorragende

Lösung in 2-Prozessor-Technologie, welche für mehr Flexibilität im Betrieb sorgt. Der Fischbach EC-Regler arbeitet sensorlos.

Vorteile der Fischbach EC-Technologie:

- hohe Motorschutzart IP65
- vom Motor getrennter EC-Regler, für Flexibilität
- umfangreiche Funktionen z.B. Druckregelung u.v.m.
- sehr kompakte Motorbauweise
- ErP Konform



PORTRAIT
VENTILATOREN
LÜFTUNGSGERÄTE
QUALITÄT
IHRE VORTEILE
KONTAKT

VENTILATOREN

FISCHBACH
Luft- und Ventilatorentechnik GmbH

Ausgereifte Technik mit langem Lebenszyklus.

FISCHBACH®-Geräte sind robust, leistungsstark und langlebig.

Serie D/DS+EC. Compact Gebläse/Radialventilatoren mit vorwärtsgekrümmten Laufrädern und im Luftstrom liegendem Scheibenankermotor/EC-Scheibenankermotor. Die perfekte Lösung für alle Anwendungen im Bereich der Heizungs-, Lüftungs-, und Klimatechnik sowie für den Einbau in Heizgeräte und Lüftungsboxen.

Serie CE+EC. Breites Lieferprogramm von einseitig saugenden Compact-Gebläsen/Radialventilatoren mit innenliegendem Scheibenankermotor/EC-Scheibenankermotor. Für den Einsatz bei diversen Lüftungsanwendungen im RLT-Bereich oder im Maschinen- und Anlagenbau. Besonders die doppelte Schallentkopplung sorgt für einen extrem leisen Betrieb.

Serie FLR/FLRE/FMB-EC. Freilaufende Räder mit rückwärtsgekrümmten Schaufeln und EC-Scheibenankermotoren sind speziell für Lüftungstechnische Anwendungen im Bereich von RLT Anlagen konzipiert.

Niedriger Geräuschpegel sowie vollwertige integrierte Motorschutzfunktionen. Sehr kompakte Bauweise (geringe Einbautiefe) und hohe Motorschutzart IP65. Eignung insbesondere auch im Bereich Kälte- Klimakammern bei einem Betrieb bis zu -35°C.

Serie CFE/CFE-EC. Die superflache Spiralgehäuse mit vorwärtsgekrümmten Laufrädern kommen immer dann zum Einsatz wenn eine kompakte Bauweise notwendig ist und eine hohe Effizienz erreicht werden soll. Durch die eingesetzten Schräglager ist der Einbau in jeder beliebigen Lage möglich.

CEK/CEK-EC und HEK/HEK-EC. Küchenabluft Ventilatoren in kompakter Bauform gemäß den aktuellen VDI Richtlinien mit vom Luftstrom getrennten Scheibenankermotor/EC-Scheibenankermotor. Ideal, wenn vorhandene Abluftanlagen erneuert oder optimiert werden und wenn es auf minimale Schalleistungspegel ankommt (z.B. bei Abzugshauben in gewerblichen Großküchen).

Hochleistungsgebläse. Äußerst kompakte Bauweise mit innenliegendem Motor bei gleichzeitig hohen Volumenströmen bis 40.200m³/h. Dadurch können viele handelsübliche Ventilatoren mit Riemenantrieb ersetzt werden. Zu den typischen Lüftungsanwendungen gehören die Bereiche Industrie, Absaug- und Reinraumtechnik.

D/DS/DS-EC Serie mit Doppelmotor. Anwendungsbereiche wie die Be- und Entlüftung von Tiefgaragen, Gaststätten, Bars und Diskotheken, sowie größerer Hotel- und Hallenbereiche können mit dieser Produktserie auch mit 230 Volt Motoren abgedeckt werden. Die Motoren können sowohl parallel als auch getrennt voneinander angesteuert werden.

Axialventilatoren. Werden eingesetzt, wenn größere Volumenströme mit niedrigeren Druckerhöhungen gefördert werden sollen. Neben der Anwendung zur Be- und Entlüftung von Gebäuden oder als Rohr- bzw. Kanalventilator werden Axialventilatoren auch zur Kühlung (Automobil- und Lebensmittelindustrie) und Entrauchung (Garagenlüftung, Industrielle Abluft) verwendet.

FMBT/FMBT-EC Serie/Thermo-Abluft-Modul. Küchenabluft Ventilatoren gemäß den aktuellen VDI Richtlinien mit vom Luftstrom getrennten Scheibenankermotor/EC-Scheibenankermotor kommen immer dann zum Einsatz, wenn hohe Volumenströme und einfache Wartung/Reinigung gefragt sind. Durch die stabile Aluminium-Rahmenkonstruktion mit 40mm Dämmung und dem FISCHBACH Scheibenankermotor/EC-Scheibenankermotor wird neben der hohen Effizienz zudem ein sehr niedriger Schallpegel erreicht.

Dachventilatoren. Fischbach-Dachventilatoren sind speziell für den Einsatz in effektiven Abluftsystem entwickelt. Die komplette Baureihe ist aus wetterfestem Material gefertigt und mit einer 40mm starken Isolierung versehen, sowie mit verzinktem Vogelschutzgitter ausgestattet. Vor allem durch die EC-Motor Version mit integrierter Drucksteuerung wird eine noch höhere Effizienz erreicht als bei handelsüblichen Modellen. Niedriger Geräuschpegel durch FISCHBACH Scheibenankermotor/EC-Scheibenankermotor mit doppelter Schallentkopplung.



PORTRAIT
VENTILATOREN
LÜFTUNGSGERÄTE
QUALITÄT
IHRE VORTEILE
KONTAKT

LÜFTUNGS GERÄTE

Fischbach Freilaufendes Rad mit fortschrittlicher EC-Technologie, überzeugt bei sehr geringer Einbautiefe mit hoher Effizienz.



FISCHBACH
Luft- und Ventilatorentechnik GmbH

Genauso individuell wie Ihre Anforderungen.

Geben Sie sich nicht mit Standard zufrieden. Das spart Zeit und Kosten.

FISCHBACH® RLT-Geräte sorgen sowohl für den Lüftungsprozess als auch für die thermische Luftbehandlung in Räumen und Gebäuden und werden exakt auf die Anforderungen unserer Kunden als individuelles Produkt mit energieeffizienten Baugruppen hin geplant und ausgeführt. Des Weiteren überzeugen die Geräte durch ihre praxisorientierte Modulbaureihe der Norm- und Flachgeräte und erfüllen die höchsten technischen und energetischen Anforderungen im Bereich der Raumlüftung und Klimatisierung.

Die Gehäuse werden gefertigt aus Aluminiumverbundprofil, auch mit thermischer Entkoppelung. Die Seitenteile (40 mm) sind gefüllt mit temperatur- und schallisolierendem Material

und führen somit zu sehr geringen Transmissionswärmeverlusten und erreichen beste schalltechnische Werte durch die patentierten FISCHBACH® EC-Ventilatoren mit doppelter Schallentkopplung.



Fischbach Radialgehäuse superflach mit innovativem EC-Scheibenankermotor.

ANWENDUNGS- BEREICHE:

- Büros
- Verkaufsräume
- Versammlungsstätten
- Hotels
- Lager/Produktionshallen/Industrie
- Großküchen
- Schwimmbäder
- Prozesslufttechnik
- Sonstige öffentliche und gewerbliche Einrichtungen

FISCHBACH RLT-NORM- BAUREIHE:

- Für Luftströmmen bis 35.000 m³/h/ bei Kombimodulen bis 70.000 m³/h
- Einfache, komfortable Steuerung über MOD-Bus
- Schnelle Systemintegration und einfacher Anschluss
- Hochwertige Baugruppen
- Sehr hohe Energieeffizienz mit unserem FISCHBACH EC-Ventilator
- Solide Konstruktion entsprechend internationaler Normen und Richtlinien
- Flexible Modulbauweise mit individuell anpassbaren Abmessungen
- Besonders energieeffiziente Wärmetauscher
- Recyclingfähige Materialien

FISCHBACH RLT-FLACH- BAUREIHE:

- Für Luftströmmen bis 7.500 m³/h / bei Kombimodulen bis 15.000 m³/h
- Extrem flache Bauhöhe von nur 350mm
- Investitionssicherheit durch hohe Qualitätsstandards
- Einfache, komfortable Steuerung über MOD-Bus
- Schnelle Systemintegration und einfacher Anschluss
- Hohe Energieeffizienz
- Leichte Entnahme der Baugruppen durch Schnellverschlüsse
- Sehr hohe Energieeffizienz mit unserem FISCHBACH EC-Ventilator
- Einfache Installation dank Modulbauweise
- Recyclingfähige Materialien



PORTRAIT
VENTILATOREN
LÜFTUNGSGERÄTE
QUALITÄT
IHRE VORTEILE
KONTAKT

QUALITÄT

Egal welche Anforderungen Sie haben.
Wir bieten die richtige Lösung.
Schnell, kompetent und kostengünstig!



FISCHBACH
Luft- und Ventilatorentechnik GmbH

Robuste Qualität mit Brief und Siegel

Drei Garantien für die Sicherheit Ihrer Produkte:

1. KOMPROMISSLOSE KOMPETENZ

Wer ein so umfangreiches Leistungsangebot wie wir anbieten, muss jeden Ablauf und Produktionsschritt sicher und präzise beherrschen. Einem Uhrwerk gleich, greift bei uns ein Zahnrad ins andere. Das perfekte Zusammenspiel von motivierten und kompetenten Mitarbeitern zeichnet unser Unternehmen nicht nur aus, sondern ist existenzieller Bestandteil unserer Unternehmensphilosophie.

2. EIGENES PRÜF- UND TESTLABOR UND ZUSÄTZLICHE KONTROLLEN

Das Qualitätsmanagement unseres großen Fertigungsbetriebs in Neunkirchen garantiert die Erfüllung aller europäischen Normen. Darüber hinaus führen wir zusätzliche, weitreichende Qualitätskontrollen in unserem Prüflabor durch, weil wir für unsere Kunden eine lückenfreie Sicherheit garantieren wollen.

3. OPTISCHE MESSSYSTEME UND TECHNISCHE DOKUMENTATION

Wir dokumentieren unsere Qualitätsüberwachung kontinuierlich, um Qualität nicht nur zu sichern, sondern auch weiter zu optimieren. Denn auch für uns gilt:

WER AUFHÖRT BESSER ZU WERDEN, HAT AUFGEHÖRT GUT ZU SEIN.



PORTRAIT
VENTILATOREN
LÜFTUNGSGERÄTE
QUALITÄT
IHRE VORTEILE
KONTAKT

VORTEILE

Maximale Lagerverfügbarkeit bietet minimale Lieferzeiten. Profitieren Sie von unserem Know-How. Präzisionsfertigung im eigenen Werk schafft Unabhängigkeit von Zulieferern. Ein Qualitätsversprechen, das sich auszahlt.



FISCHBACH
Luft- und Ventilatorentechnik GmbH

Das Gute muss dem Besseren weichen.

FISCHBACH®-Vorteile, die Sie sich nicht entgehen lassen sollten

Gewachsen sind nicht nur unsere Kunden mit den von uns gelieferten hochpräzisen Lösungen sondern auch wir – an unseren Kunden und mit unseren Kunden. Die Vorteile, die sich durch eine Zusammenarbeit mit FISCHBACH® ergeben sind folgende:

WARTUNGSFREIE MOTOREN

Unsere Motoren sind zu 100 % wartungsfrei. Und laufen, und laufen, und laufen...

LANGER LEBENSZYKLUS

35 Jahre Laufzeit und mehr? Kein Problem. Unsere Geräte halten, was andere versprechen.

HOHES PRAXISORIENTIERTES VERSTÄNDNIS

Wir wissen, worauf es bei jedem einzelnen Produkt, egal ob Ventilator oder Lüftungsgerät ankommt.

SEHR SCHNELLER UND PERSÖNLICHER KUNDENSERVICE.

Wir sind nah am Kunden – ohne Hotline, sondern ein Ansprechpartner über den gesamten Lebenszyklus Ihres Produktes.

INTERDISZIPLINÄRES ANWENDUNGS-KNOW-HOW

Unsere Fachspezialisten wissen genau, worauf bei Ihrer Anwendung zu achten ist

LANGJÄHRIGE BRANCHENERFAHRUNG

Maschinenbau, Heizung-, Lüftung-, Klimatechnikbau, Küchenabluft Ventilatoren, Industrie, Absaug- und Reinraumtechnik, Gebäudetechnik, Rohr-Kanalbau, Automobil- und Lebensmittelindustrie, Entrauchung

MADE IN GERMANY

Alles aus einer Hand – das spart Zeit und Kosten.



PORTRAIT
VENTILATOREN
LÜFTUNGSGERÄTE
QUALITÄT
IHRE VORTEILE
KONTAKT



FISCHBACH

Luft- und Ventilatorentechnik GmbH

FISCHBACH Luft- und Ventilatorentechnik GmbH
Am Hellerberg 22-24
D-57290 Neunkirchen

Tel.: +49 (0)2735/777 0

Fax: +49 (0)2735/770 625

E-Mail: info@fischbach-luft.de

Internet: www.fischbach-luft.de

PORTRAIT
VENTILATOREN
LÜFTUNGSGERÄTE
QUALITÄT
IHRE VORTEILE
KONTAKT